



## HYGIÈNE ET SÉCURITÉ EN ZONE DE STOCKAGE

### Durée

3.50 heures (0.5 jour)

### Profils des apprenants

- Magasiniers
- Agents logistiques
- Préparateurs de commandes
- Caristes
- Opérateurs d'entrepôt
- Toute personne travaillant dans une zone de stockage ou logistique.

### Prérequis

- Comprendre les consignes écrites et orales en français
- Être amené à évoluer dans une zone de stockage ou logistique



### Processus :

Recueil de besoin, validation prérequis, devis/convention, convocation. Pour toute inscription contacter notre service commercial sur [contact@axio-protech.com](mailto:contact@axio-protech.com). Délai d'accès: 3 semaines. Personnalisation via DUERP/consignes site.

### Modalités d'accès aux personnes en situation de handicap :

Pour les personnes en situation de handicap, nous étudions les actions que nous pouvons mettre en place pour favoriser leur apprentissage à travers un questionnaire avant formation. Nous nous appuyons également sur un réseau de partenaires locaux.

Contact référent handicap: [maud.hoffmann@axio-formation.com](mailto:maud.hoffmann@axio-formation.com).

### Qualité et indicateurs de résultats :

Taux de présence VS taux d'abandon, taux de satisfaction à chaud et à froid, taux de réussite à l'évaluation finale.

## OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES.

- Identifier les principaux risques présents dans une zone de stockage.
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité liées au stockage des marchandises et matériels.
- Adopter les bonnes pratiques de circulation et de rangement afin de prévenir les accidents.
- Repérer une situation dangereuse et alerter selon les procédures de l'entreprise.
- Contribuer au maintien d'un environnement de travail propre, sécurisé et conforme aux consignes internes.

# CONTENU DE LA FORMATION.

## 1. Comprendre les enjeux de l'hygiène et de la sécurité en zone de stockage

- Les obligations de l'employeur et des salariés en matière de sécurité
- Les principaux risques en entrepôt et zone de stockage
- Les conséquences humaines, matérielles et organisationnelles d'un accident
- Les règles générales de prévention des risques professionnels

## 2. Identifier les risques liés aux zones de stockage

- Risques de chutes et de collisions
- Risques liés à la circulation des personnes et engins
- Risques liés au stockage en hauteur
- Chute d'objets et encombrement des zones de circulation
- Risques liés à l'incendie et aux produits dangereux
- Repérage des situations dangereuses et comportements à risque

## 3. Appliquer les bonnes pratiques d'hygiène et de sécurité

- Maintenir une zone de travail propre et dégagée
- Respecter les consignes de rangement et de stockage
- Vérifier l'état des allées, rayonnages et zones de circulation
- Respecter les consignes de circulation internes
- Utiliser correctement les équipements et matériels de manutention
- Adopter les bons réflexes en cas d'anomalie ou de danger

## 4. Réagir face à une situation à risque

- Identifier une anomalie ou une situation dangereuse
- Alerter selon les procédures internes de l'entreprise
- Réagir en cas d'incident ou d'accident
- Participer à la prévention collective et à l'amélioration continue de la sécurité
- Exercices pratiques et analyse de cas concrets



## ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE.

Notre équipe pédagogique maîtrise l'ensemble des sujets proposés à la formation. Nous construisons nos programmes en identifiant les besoins en compétences des futurs apprenants et en collaboration avec nos experts métiers.

Pour tout besoin lié à la pédagogie, notre référente est Maud :

[maud.hoffmann@axio-formation.com](mailto:maud.hoffmann@axio-formation.com)

(également référente handicap)

Pour tout besoin d'ordre administratif ou logistique, notre référente est Emilie :

[emilie.vannieuwenborg@axio-formation.com](mailto:emilie.vannieuwenborg@axio-formation.com)



### Moyens pédagogiques et techniques

- **En présentiel** :- Accueil des participants dans une salle dédiée à la formation ou en entreprise - Documents supports de formation projetés - Analyse de photos, plans ou situations de travail ; - Exercices d'identification des risques ; - Etudes de cas concrets - Quizz et activités collectives en salle - Mise à disposition en ligne de documents supports à la suite de la formation
- **En intra-entreprise**, les exemples et exercices peuvent être adaptés à l'environnement réel de l'entreprise : quais, zones d'attente, entrepôts, flux piétons/engins, organisation interne, protocole de sécurité et consignes spécifiques.

### Dispositif de suivi de l'exécution de l'évaluation des résultats de la formation

- Feuilles d'émargement.
- Autoévaluations de niveau en début et fin de formation.
- Exercices d'entraînement tout au long de la formation.
- Questionnaire de satisfaction à chaud et à froid.
- Remise d'une attestation de fin de formation.
- Évaluation finale des acquis permettant de vérifier l'identification des risques en zone de stockage, l'application des règles d'hygiène et de sécurité, ainsi que l'adoption des bonnes pratiques de circulation, de rangement et de prévention des accidents en environnement logistique, réalisée le jour de la formation, en fin de session, comprenant : - Une étude de cas ou mise en situation professionnelle - Un questionnaire de validation des acquis.
- Cette formation ne constitue pas une autorisation de conduite ni une habilitation réglementaire. L'organisme Axio PROTECH forme et évalue les participants dans le cadre de mises en situation pédagogiques. L'employeur reste responsable de l'application des procédures internes, des autorisations nécessaires et des conditions de sécurité sur le site.

